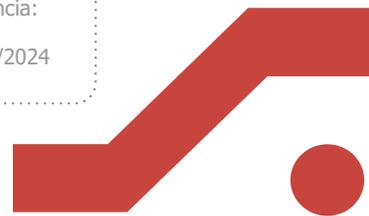


**HELMAN**

## UNIÓN DRESSER HD

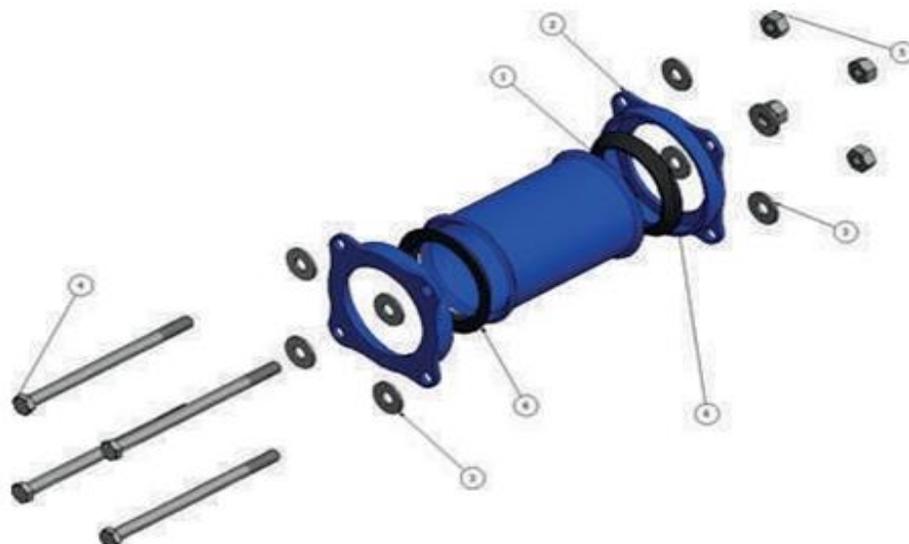
**DESCRIPCIÓN**

LA UNIÓN DRESSER ESTA DISEÑADA PARA UNIR DOS EXTREMOS LISOS DE TUBERÍA.

- CUERPO EN HIERRO DÚCTIL
- SELLO HERMÉTICO EPDM
- RECUBRIMIENTO EN PINTURA EPÓXICA
- PRESIÓN DE TRABAJO 250 PSI ANSI 150
- TAMAÑO DISPONIBLE 8" – 72"
- USO: AGUA Y LÍQUIDOS LIVIANOS, INSTALACIONES HIDRÁULICAS, REPARACIÓN DE TUBERÍAS E INSTALACIÓN DE ACCESORIOS

## LISTADO DE COMPONENTES

NOMBRE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN
CUERPO	HIERRO DÚCTIL	ASTM A536
TORNILLERÍA	GALVANIZADO AL CALIENTE	ASTM A653
EMPAQUE	NITRILO	NBR-HT/FDA

**HELMAN**



## UNIÓN DRESSER HD

### CONDICIONES EXTREMAS DE USO:

Cuando existan presiones constantes y superiores a las recomendadas se podría generar una mala operación en el producto. Si el producto está expuesto a trazos de contaminación en el sello como cinta teflón, líquidos sellantes y otras partículas se podría ver afectado en su funcionamiento. Para más información, consultar al fabricante.

### VIDA ÚTIL ESTIMADA DEL PRODUCTO:

Cumplidas todas las recomendaciones y las especificaciones, instalación, mantenimiento correcto del producto referenciada en la información técnica de los productos fabricados por HELMAN, se estima que los productos fabricados tienen una vida útil estimada para los productos con aleación en bronce de 30 años y para productos en hierro de 15 años.

### ALMACENAMIENTO:

Almacene el producto bajo techo o según especificaciones técnicas.

Si requiere apilar los productos verifique que sean del mismo diámetro y forma para evitar que se derrumben.

### INSTALACIÓN:

Se debe conectar tubería de en ambos extremos de acuerdo con la medida requerida, no exceder las presiones recomendadas, uso en agua y líquidos livianos libres de impureza.

Si requiere ampliación de la información por favor contactar el fabricante.

### LUBRICANTES O CEMENTOS USADOS:

No aplica para este producto.

### PRUEBAS:

La unión se encuentra diseñada y fabricada bajo la norma AWWA C530. La aplicación del recubrimiento se hace bajo la norma AWWA C550, método de ensayo para determinar la adhesión de un recubrimiento mediante el ensayo de cinta NTC 811. Se corroborar todas las medidas críticas del producto, para el caso de las Bidas ASTM B16.1.

### MANTENIMIENTO:

Se debe realizar limpieza profunda de la pintura epóxica de color azul en las áreas afectadas del producto.

Si requiere ampliación de la información por favor contactar el fabricante.

### RÓTULO DEL PRODUCTO:

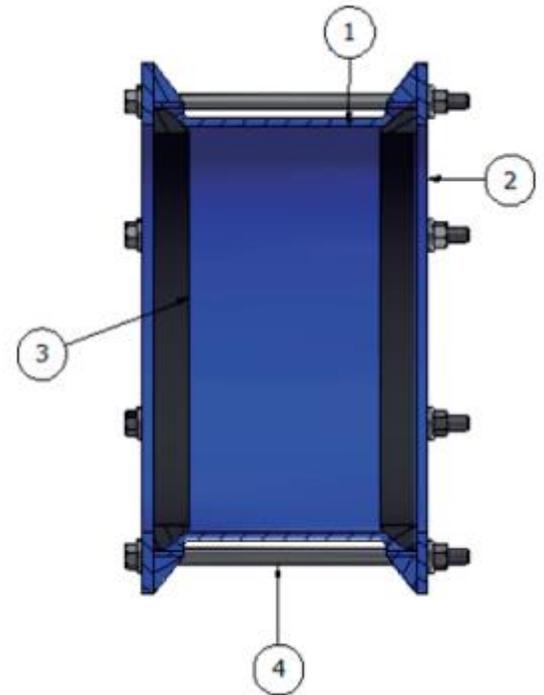
La etiqueta del producto referencia la siguiente información:

UNIÓN DRESSER HD  
CONSTRUCCIÓN EN HIERRO DÚCTIL  
SELLO HERMÉTICO EPDM  
RECUBRIMIENTO EN PINTURA EPÓXICA  
TORNILLERÍA EN GALVANIZADO AL CALIENTE  
PRESIÓN DE TRABAJO: 250 PSI ANSI 150  
TEMP. MAX 80°C  
USO: USO: AGUA Y LÍQUIDOS LIVIANOS,  
INSTALACIONES HIDRÁULICAS, REPARACIÓN  
DE TUBERÍAS E INSTALACIÓN DE ACCESORIOS  
FAMILIA: UNIÓN  
NORMA: ASTM A536, AWWA C530. AWWA C550  
DIÁMETRO EXTERIOR O NOMINAL: 8" - 72"  
LOTE:  
FECHA DE PRODUCCIÓN:  
CERTIFICADO DE GARANTÍA DE UN AÑO  
HELMAN S.A.S, ha fabricado esta unión válvula  
técnicamente y garantiza el producto.  
Código QR de ingreso a la ficha técnica del producto



## DIAGRAMA ESQUEMÁTICO

1	CENTRAL
2	LATERALES
3	EMPAQUE
4	TORNILLERÍA GALVANIZADA AL CALIENTE



## APLICACIÓN TÍPICA

SE INSTALA LOS LATERALES EN CADA EXTREMO DE LA TUBERÍA O ACCESORIO JUNTO CON LOS EMPAQUES, POSTERIORMENTE SE INSTALA EN LA TUBERÍA O ACCESORIO DE MENOR DIÁMETRO EL CENTRAL, SE NIVELAN Y SE CENTRAN LOS EXTREMOS A EMPACAR, SE UBICA EL CENTRAL EN MEDIO DE LA JUNTA SE UBICA LOS EMPAQUES A PRESIÓN EN EL CENTRAL SE AJUSTAN LOS TORNILLOS HASTA QUE GENERE UN SELLO HERMÉTICO.

